EXOL

Exxol d.o.o.
18252 Merošina-Niš
tel./fax: +381 18 285 555
e-mail: info@exxol.com
www.exxol.com

Exol-Starter d.o.o.
Igora Vasiljeva 33n, 11210 Beograd
tel./fax: +381 11 271 0471
e-mail: info@exol-starter.com

PRODUKTKATALOG

EXXOL

ÜBER UNSER UNTERNEHMEN

EXXOL

UNTERNEHMENSPROFIL

Die Kompanie Exxol d.o.o. ist seit vielen Jahren ein etablierter Name und verlässlicher Partner auf dem Markt für Schmierstoffe und Betriebsstoffe. In den Anfangsjahren unseres Bestehens zählten wir zu den führenden und renommiertesten Importeuren sowie Distributoren von Motorenölen in der Region. Seit dem Jahr 2001 nutzen wir unser fundiertes Fachwissen und unsere langjährige Expertise, um Hochleistungsschmierstoffe unter unserer Eigenmarke Exxol zu entwickeln und zu produzieren.

Heute verfügt Exxol d.o.o. über ein breites, marktkonformes Produktportfolio, das sich durch erstklassige Qualität und hohe Markenbekanntheit auszeichnet. Unsere Unternehmensphilosophie ist klar definiert: Höchste Produktqualität, wettbewerbsfähige Wirtschaftlichkeit und herausragende Lieferzuverlässigkeit. Wir sind überzeugt, dass diese Kernwerte das Fundament für nachhaltigen geschäftlichen Erfolg bilden und es uns ermöglichen, unser Wachstum kontinuierlich fortzusetzen.

Erstklassige Qualität: Die hohe Qualität aller Schmierstoffe wird durch das Blending von Komponenten und Additivpaketen weltweit führender Hersteller garantiert.

Optimale Wirtschaftlichkeit: Durch ein ausgewogenes Preis-Leistungs-Verhältnis stellen wir sicher, dass unsere Kunden maximale Effizienz für ihre Investition erhalten.

Höchste Liefergeschwindigkeit: Schnelle und verlässliche Logistik ist zu unserem Markenzeichen geworden.

Mit mehr als 20 Jahren Markterfahrung, stetig wachsenden Kundenzahlen, einem modernen Fuhrpark sowie einem flächendeckenden



PRODUKTPROGRAMM



DaimlerChrysler

DaimlerChrysler AG · 70546 Stuttgart

EXOL lubricants DOO
Attn. Mr. Dragan Marijanovic
Branka Kremanovica 14/32
18000 NIŠ
SERBIA

Telefon / Phone	Telefax / Fax	Haustzeich. Code
+49 (0)7117-0	+49 (0)7117-...	
24801	59756	C401

Ihre Zeichen, Ihre Nachricht vom / Your reference	Unser Zeichen, unsere Nachricht vom / Our reference	Name	Datum / Date
17.11.2006	EP/MOK-T 10360	Mrs Fuchs	14.05.2007

Approval Certificate

Approval for Engine Oil "EXOL TURBO LONG"
Related to: MB 13174/2, Deutsche Infineum GmbH
MB-Betrv.Sheet 228.3, Oil-Code: IME 13174/2, SAE-Grade: 15W-40
New Approval - Rebland

Dear Sir or Madam,

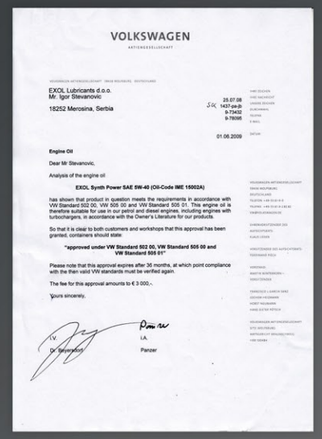
The operating fluid shown above complies with the requirements of the Mercedes-Benz Specifications for Operating Fluids, sheet 228.3 and is therefore approved for use in Mercedes-Benz vehicles and assemblies. The application range is shown and explained on the sheet 223.2. Our other requirements, e.g. SAE grades, capacities, change intervals etc. must also be observed.

A 2 litre sample of each formulation (including all SAE grade variants) must be retained at all times, and can be called upon by DaimlerChrysler AG at any given moment. We will advise the address.

Sincerely
DaimlerChrysler AG

W. Schmid ppa. Schnüpke

10360



VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT

EXOL Lubricants d.o.o.
Mr. Igor Stevanovic

10252 Merosina, Serbia

SK 1437-se-jb
25.07.08
0-73432
b-76598

01.06.2009

Engine Oil

Dear Mr Stevanovic,

Analysis of the engine oil

EXOL Synth Power SAE 0W-40 (Oil-Code IME 15002A)

has shown that product in question meets the requirements in accordance with VW Standard 502 00, VW 505 00 and VW Standard 505 01. This engine oil is therefore suitable for use in our petrol and diesel engines, including engines with turbochargers, in accordance with the Owner's Literature for our products.

So that it is clear to both customers and workshops that this approval has been granted, containers should state

"approved under VW Standard 502 00, VW Standard 505 00 and VW Standard 505 01"

Please note that this approval expires after 36 months, at which point compliance with the then valid VW standards must be verified again.

The fee for this approval amounts to € 3 000,-.

Yours sincerely,

i.V. ppa.
Dr. Stevanovic I.A. Panzer



VOLVO
Volvo Technology Corporation
Göteborg, Sweden

Exol Lubricants
Attn.: Dragan Marijanovic
18000 Nis
Njegoseva, b.b. YUGOSLAVIA

Your reference	Our reference	Telephone direct line	Date
	01650-03-5780-1	+46 31 - 66 66 19	2003-03-24

Dear Mr. Marijanovic,

REQUEST FOR VDS-2 ACCEPTANCE

With reference to your letter I would like to give the following comments.

From your letter, I could see that your **Turbo Long**, SAE 15W-40, with the formulation stated in the letter, meets VDS-2 and hence could be recommended as a VDS-2 oil.

Please keep Volvo informed about any formulation changes to the above-mentioned product.

I hope this information will be of assistance to you.

Yours sincerely

Volvo Technology Corporation
Fuels and Lubricants

Bengt Otterbein
Lubricants Coordinator

Postal address: Dept 06100, S-405 08 Göteborg, Sweden. Telephone: Switchboard +46 31 66 50 00. Telex: 27000 VOLVO S +46 31 – 66 64 50. Reg. No. 556542-432101



TÜV NORD

CERTIFICATE

Management system as per
ISO 9001 : 2015

The Certification Body TÜV NORD CERT GmbH hereby confirms as a result of the audit, assessment and certification decision according to ISO/IEC 17021-1:2015, that the organization

EXXOL doo
Merošina
18252 Merošina
Serbia

EXOL

operates a management system in accordance with the requirements of ISO 9001 : 2015 and will be assessed for conformity within the 3 year term of validity of the certificate.

Scope:

Production of motor and industrial oils and lubricants and sale and distribution of batteries

Certificate Registration No. 44 100 224G0257 — Valid from 2022-11-29
Audit Report No.: 10022955 — Valid until: 2025-11-25
Initial certification 2022

Certification Body at TÜV NORD CERT GmbH — Essen, 2022-11-28

TÜV NORD CERT GmbH · Am TÜV 1 · 45307 Essen · www.tuev-nord-cert.com

IAF · DAkkS



TÜV NORD

CERTIFICATE

Management system as per
ISO 14001 : 2015

The Certification Body TÜV NORD CERT GmbH hereby confirms as a result of the audit, assessment and certification decision according to ISO/IEC 17021-1:2015, that the organization

EXXOL doo
Merošina
18252 Merošina
Serbia

EXOL

operates a management system in accordance with the requirements of ISO 14001 : 2015 and will be assessed for conformity within the 3 year term of validity of the certificate.

Scope:

Production of motor and industrial oils and lubricants and sale and distribution of batteries

Certificate Registration No. 44 104 224G0257 — Valid from 2022-11-29
Audit Report No.: 10022155 — Valid until: 2025-11-28
Initial certification 2022

Certification Body at TÜV NORD CERT GmbH — Essen, 2022-11-29

TÜV NORD CERT GmbH · Am TÜV 1 · 45307 Essen · www.tuev-nord-cert.com

IAF · DAkkS



TÜV NORD

CERTIFICATE

Management system as per
ISO 45001 : 2018

The Certification Body TÜV NORD CERT GmbH hereby confirms as a result of the audit, assessment and certification decision according to ISO/IEC 17021-1:2015, that the organization

EXXOL doo
Merošina
18252 Merošina
Serbia

EXOL

operates a management system in accordance with the requirements of ISO 45001 : 2018 and will be assessed for conformity within the 3 year term of validity of the certificate.

Scope:

Production of motor and industrial oils and lubricants and sale and distribution of batteries

Certificate Registration No. 44 126 224G0257 — Valid from 2022-11-29
Audit Report No.: 10022154 — Valid until: 2025-11-28
Initial certification 2022

Certification Body at TÜV NORD CERT GmbH — Essen, 2022-11-29

TÜV NORD CERT GmbH · Am TÜV 1 · 45307 Essen · www.tuev-nord-cert.com

IAF · DAkkS



INHALTSVERZEICHNIS

PKW-MOTORENÖLE (PKW & LEICHTE NUTZFAHRZEUGE)	S. 3–6
LKW- & NUTZFAHRZEUG-MOTORENÖLE (HEAVY DUTY / SHPD)	S. 7–8
GETRIEBE- & DIFFERENTIALÖLE	S. 9–10
TRAKTOREN- & AGRARÖLE (UTTO / STOU)	S. 11–12
HYDRAULIKÖLE	S. 13–14
INDUSTRIEÖLE & METALLBEARBEITUNG	S. 15–16
KÜHLERSCHUTZ- & FROSTSCHUTZMITTEL	S. 17–18
ERGÄNZUNGSPROGRAMM & SPEZIALPRODUKTE	S. 19–20



EXOL

PKW-MOTORENÖLE



STRUKTUR DER TECHNISCHEN DATENBLÄTTER (TDS)



Produktbezeichnung	SYNTH RACING PREMIUM SAE 5W30	SYNTH RACING SAE 5W30	SYNTH POWER SAE 5W40	SYNTH ELITE SAE 10W40
Viskosität bei 100 °C (cSt)	12,1	11,5	13,9	14,3
Flammpunkt (°C)	230	224	225	225
Stockpunkt (°C)	-40	-39	-39	-36
Dichte bei 15 °C (g/cm³)	0,860	0,870	0,870	0,870
Spezifikationen & Freigaben	API SN/CF, ACEA C3-12, MB 229.51, VW 504.00/VW 507.00, BMW LL-04, PORSCHE C30	API SN/CF, ACEA C3-16, MB 229.51/31, MB 229.52, VW 502.00/505.00/505.01, BMW LL-04	API SN/CF, ACEA C3-12, MB 229.31/MB 229.51, VW 502.00/505.01, BMW LL-04, PORSCHE A40	API SN/CF, ACEA A3/B4 – 04, MB 229.1, VW505.00/VW501.01
Gebinde / Verpackungseinheiten	1L, 4L, 10L, 60L, 205L			
Anwendungsbereich	Synthetisches Leichtlauf-Motorenöl für höchste Ansprüche in modernen Benzin- und Dieselmotoren von Pkw und leichten Nutzfahrzeugen. Seine exzellente Fließfähigkeit garantiert eine schnelle Durchölung beim Kaltstart unter extremen Winterbedingungen sowie einen belastbaren Schmierfilm bei hohen Betriebstemperaturen. Speziell entwickelt für Fahrzeuge mit Abgasnachbehandlungssystemen gemäß EURO 4, EURO 5 und EURO 6.	Synthetische Hochleistungs-Motorenöle für moderne Pkw-Benzin- und Dieselmotoren. Ausgestattet mit fortschrittlicher Additivtechnologie bieten diese Öle herausragenden Verschleiß- und Korrosionsschutz sowie thermische Stabilität auch unter extremen Betriebsbedingungen und in allen Klimazonen.		Teilsynthetisches Universal-Motorenöl für Benzin- und Dieselmotoren neuerer Generation in Pkw und Transportern. Bietet zuverlässigen Verschleiß-, Korrosions - und Oxidationsschutz bei hervorragendem Kaltstartverhalten.

STRUKTUR DER TECHNISCHEN DATENBLÄTTER (TDS)



Produktbezeichnung	PREMIUM SAE 15W40	DIESEL ELITE SAE 15W40	GAS OIL SAE 15W40	MAGNUM SAE 20W50	LONG LIFE SAE 20W60
Viskosität bei 100 °C (cSt)	14,5	14,4	14,4	18,2	23,2
Flammpunkt (°C)	225	225	225	230	242
Stockpunkt (°C)	-24	-24	-24	-24	-22
Dichte bei 15 °C (g/cm³)	0,880	0,880	0,884	0,890	0,895
Spezifikationen & Freigaben	API SG/CF, ACEA A2/B2-96, MB 228.0/MB 228.1	API CG-4/CF-4/CF/SJ, MB 228.1, MAN 271	API SJ/CF, ACEA A2/B2-96, MAN M3271	API SG/CF, ACEA A2/B2-96, MB 228.0/MB 228.1	
Gebinde / Verpackungseinheiten	1L, 4L, 10L, 60L, 205L	1L, 60L, 205L	1L, 60L, 205L	1L, 4l, 10L, 60L, 205L	1L, 4L, 10L, 60L, 205L
Anwendungsbereich	Mineralisches Mehrbereichs - Motorenöl für Benzin - und Dieselmotoren (mit und ohne Turboaufladung). Nach strengen Qualitätsstandards formuliert für einen störungsfreien und sauber laufenden Motor.	Hochwertiges Mehrbereichs -Motorenöl speziell für Pkw- und Transporter-Dieselmotoren neuerer Bauart. Hervorragender Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Alterung. Auch für Benzinmotoren geeignet.	Spezial-Mehrbereichsöl für Pkw und leichte Nutzfahrzeuge mit Gasantrieb (LPG/CNG). Aschearme Formulierung (Low-SAPS) schützt den Motor zuverlässig unter den höheren thermischen Belastungen des Gasbetriebs.	Mineralisches Mehrbereichsöl mit hoher Viskosität für Benzin- und Dieselmotoren. Garantiert auch unter hoher thermischer Belastung einen stabilen Öldruck.	Hochviskoses Mineralöl für ältere Motoren mit hoher Laufleistung. Reduziert effektiv den Ölverbrauch, gleicht Kompressionsverluste aus und schützt verschlissene Bauteile.

EXOL

PKW-MOTORENÖLE



STRUKTUR DER TECHNISCHEN DATENBLÄTTER (TDS)







Produktbezeichnung	*SAE 10W*	*SAE 30*	*SAE 40*
Viskosität bei 100 °C (cSt)	5,8	11	15,2
Flammpunkt (°C)	210	220	230
Stockpunkt (°C)	-30	-18	-12
Dichte bei 15 °C (g/cm^3)	0,880	0,895	0,897
Gesamtbasenzahl / TBN (mg KOH/g) (TBN)	8,5	8,5	8,5
Spezifikationen & Freigaben	API CD/SF		
Gebinde / Verpackungseinheiten	1L, 10L, 60L, 205L	1L, 1L PET, 2L PET, 4L, 5L PET, 10L, 60L, 205L	1L,4L, 10L, 205L
Anwendungsbereich	Einbereichs-Motorenöle für Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung. Ideal für ältere Fahrzeugparks, stationäre Aggregate oder Spezialanwendungen.		

STRUKTUR DER TECHNISCHEN DATENBLÄTTER (TDS)













Produktbezeichnung	*2T*	*2T SYNTH*	*SEMI SYNTH*	*2T SCOOTER SYNTH*	*MOTO SYNTH SAE 10W40*	*MOTO SYNTH SAE 15W50*
Viskosität bei 100 °C (cSt)	12	7,8	7,8	7,8	13,8	17,5
Flammpunkt (°C)	170	170	170	170	230	245
Stockpunkt (°C)	-20	-24	-24	-24	-40	-34
Dichte bei 15 °C (g/cm^3)	0,875	0,870	0,870	0,870	0,878	0,876
Spezifikationen & Freigaben	API TC, JASO FC, ISO-L-EGC	API TC, JASO FD , ISO L-EGD, HUSQVARNA 272, PIAGGIO HEXAGON			JASO MA2, API SL	
Gebinde / Verpackungseinheiten	0,1L, 0,5L, 1L, 10L, 60L, 205L	0,1L, 0,2L, 10L, 60L, 205L	0,1L, 0,2L, 10L, 60L, 205L	1L, 10L, 60L, 205L	1L, 10L, 60L, 205L	
Anwendungsbereich	Hochwertiges Öl für Zweitaktmotoren, Rasenmäher und Motorsägen. Durch aschefreie Additive der neuen Generation wird eine vollständige Verbrennung des Öls erreicht, sodass keine Rückstände an den inneren Bauteilen des Motors entstehen. Wird im Verhältnis 1:50 mit Benzin gemischt.	Erstklassiges synthetisches Motorenöl zur Schmierung von Zweitaktmotoren der neuen Generation, die mit Benzin betrieben werden. Wird im vom Motorenhersteller empfohlenen Verhältnis mit dem Kraftstoff gemischt, meist im Verhältnis 1:50.	Hochwertiges teilsynthetisches Motorenöl zur Schmierung von Zweitaktmotoren neuerer Generation (Roller, Motorsägen u. a.), die mit unverbleitem Superbenzin (Super 95 / Super Plus 98) betrieben werden. Wird im Verhältnis 1:50 mit Benzin gemischt.	Hochwertiges teilsynthetisches Motorenöl zur Schmierung von Zweitaktmotoren bei Rollern neuerer Generation, die mit unverbleitem Superbenzin (Super 95 / Super Plus 98) betrieben werden. Wird im Verhältnis 1:50 mit Benzin gemischt.	Hochwertiges teilsynthetisches Mehrbereichs-Motorenöl hoher Leistungsfähigkeit für Viertakt-Motorradmotoren. Es wird zur Schmierung von wasser- und luftgekühlten Motorradmotoren empfohlen. Dank seiner verbesserten Reibeigenschaften eignet es sich hervorragend zur Schmierung von Nasskupplungen sowie Getrieben	



EXOL

MOTORÖLE – NUTZFAHRZEUGPROGRAMM

STRUKTUR DER TECHNISCHEN DATENBLÄTTER (TDS)



Produktbezeichnung	*LONG HAUL SAE 10W40*	*HD SYNTH SAE 10W40*	*HD SYNTH SAE 10W30*	*TURBO LONG PREMIUM SAE 15W40*	*TURBO LONG PREMIUM SAE 20W50*
Viskosität bei 100 °C (cSt)	14,5	14,8	11,2	15	18,6
Flammpunkt (°C)	215	230	230	230	230
Stockpunkt (°C)	-30	-36	-38	-28	-28
Dichte bei 15 °C (g/cm^3)	0,860	0,880	0,870	0,880	0,885
Spezifikationen & Freigaben	API CJ-4, ACEA E9-16, MB 228.51/228.31, MAN M3477/M3271-1, VDS-4, RLD-3, MTU type 3.1, EO-O PP, CES 20081, ECF-3/ECF-2, DQC IV-10 LA	API CI-4/CH-4/CG-4/CF-4/CF/SL, ACEA E7-12, A3/B4-12, MB 228.3/229.1, MAN M 3275, VOLVO VDS 3, CUMMINS 20077/78, GLOBAL DHD-1 RENAULT TRUCK RLD-2			
Gebinde / Verpackungseinheiten	4L, 10L, 60L, 205L				
Anwendungsbereich	Synthetisches Ultra-High - Performance-Diesel (UHPD/SHPD) Motorenöl mit abgesenktem Sulfatasche-, Phosphor- und Schwefelgehalt. Entwickelt für moderne Euro 5/6 mit Diesel-partikelfilter (DPF) und Abgasnachbehandlung. Garantiert maximale Ölwechselintervalle.	Hochwertiges teilsynthetisches Mehrbereichs-Motorenöl der Klasse SHPD (Super High Performance Diesel). Es bietet einen guten Verschleißschutz, verfügt over hervorragende Reinigungseigenschaften (Detergenzeigenschaften), die das Entstehen von Ablagerungen im Motor verhindern, und ermöglicht lange Wechselintervalle. Es wird zur Schmierung hochmoderner Viertakt-Diesel- und Benzinmotoren von PKWs und Nutzfahrzeugen, Motoren von Bau- und Landmaschinen sowie stationären Aggregaten verwendet. Es eignet sich für den Einsatz in Motoren, die die Abgasnormen EURO 4 und EURO 5 erfüllen und keine Einschränkungen hinsichtlich der chemischen Zusammensetzung verlangen (ohne DPF-Filter).		Hochwertiges mineralisches Mehrbereichs-Motorenöl der Klasse SHPD (Super High Performance Diesel). Es bietet einen guten Verschleißschutz, verfügt über hervorragende Reinigungseigenschaften, die das Entstehen von Ablagerungen im Motor verhindern, und ermöglicht lange Wechselintervalle. Es wird zur Schmierung hochmoderner Viertakt-Diesel- und Benzinmotoren von PKWs und Nutzfahrzeugen, Motoren von Bau- und Landmaschinen sowie stationären Aggregaten verwendet. Es eignet sich für den Einsatz in Motoren, die die Abgasnormen EURO 4 und EURO 5 erfüllen und keine EinsNutzfahrzeugmotorenchränkungen hinsichtlich der chemischen Zusammensetzung verlangen (ohne DPF-Filter).	

STRUKTUR DER TECHNISCHEN DATENBLÄTTER (TDS)



Produktbezeichnung	*TURBO LONG SAE15W40*	*TURBO LONG SAE 20W50*	*TURBO STAR SAE 15W40*	*TURBO STAR SAE20W50*
Viskosität bei 100 °C (cSt)	14,4	18,4	14,3	18,3
Flammpunkt (°C)	220	225	225	225
Stockpunkt (°C)	-27	-24	-27	-24
Dichte bei 15 °C (g/cm^3)	0,885	0,895	0,885	0,895
Spezifikationen & Freigaben	API CG-4/CF-4/CF, MB 228.1, MAN 271		API CF/SF, MB 227.1, ACEA E1-96	
Gebinde / Verpackungseinheiten	4L, 10L, 60L, 205L			
Anwendungsbereich	Diese Spitzenöle sind für hochbelastete Dieselmotoren von Nutzfahrzeugen mit und ohne Turbolader bestimmt. Sie ermöglichen eine außergewöhnliche Behandlung und den Schutz des Motors unter allen Klimabedingungen. Aufgrund ihrer hohen Leistungsfähigkeit und Additive der neuesten Generation ermöglichen sie längere Einsatzintervalle.		Diese hochwertigen Öle sind für hochbelastete Dieselmotoren von Nutzfahrzeugen mit und ohne Turbolader bestimmt. Aufgrund ihrer Universalität sind sie ideal für gemischte Fuhrparks.	

EXOL



ÖLE FÜR DIFFERENZIALE UND GETRIEBE



EXOL

ÖLE FÜR DIFFERENZIALE UND GETRIEBE

STRUKTUR DER TECHNISCHEN DATENBLÄTTER (TDS)







Produktbezeichnung	*ATF A*	*ATF DII*	*ATF DIII*
Viskosität bei 100 °C (cSt)	7	7,5	7,3
Flammpunkt (°C)	190	190	210
Stockpunkt (°C)	-39	-39	-42
Dichte bei 15 °C (g/cm^3)	0,880	0,885	0,860
Spezifikationen & Freigaben	Type A Suffix A	GM DEXRON-IID,ZF TE-ML 21L/17C/04D CATERPILLAR TO-2, ALLISON C4, MB 236.6 VOLVO 97335	GM Dexron III H, Allison C-4, Caterpillar TO-2, ZF-TE-ML 09/11/14, MB 236.1, Voith 55.6336.41
Gebinde / Verpackungseinheiten	1L, 10L, 60L, 205L		
Anwendungsbereich	Qualitätsöl für Automatikgetriebe und hydraulische Übertragungen von Kraftfahrzeugen.	Hochwertiges Mineralöl zur Schmierung von Automatikgetrieben, Servolenkungen und Hydrauliksystemen von Kraftfahrzeugen.	Teilsynthetisches Öl für Automatikgetriebe, Servo- und Hydrauliklenkungen, bei denen das Qualitätsniveau DEXRON DIII gefordert ist. Dank des hohen Viskositätsindex ermöglicht es eine zuverlässige Anwendung sowohl bei niedrigen als auch bei hohen Temperaturen. Gute Verschleiß- und Korrosionsschutzeigenschaften, Oxidations- und Scherstabilität garantieren maximalen Schutz aller Teile im System und ermöglichen so ein optimales Funktionieren und ein verlängertes Wechselintervall.

STRUKTUR DER TECHNISCHEN DATENBLÄTTER (TDS)











Produktbezeichnung	*SAE 90*	*SAE 140*	*SAE 75W90*	*SAE 85W90*	*SAE 85W140*
Viskosität bei 100 °C (cSt)	18,00	26,50	15	17	26
Flammpunkt (°C)	210	215	230	220	220
Stockpunkt (°C)	-20	-12	-38	-24	-24
Dichte bei 15 °C (g/cm^3)	0,890	0,900	0,896	0,898	0,900
Spezifikationen & Freigaben	API GL-5/GL-4/GL-2	API GL-5/API GL-4	API GL-5	API GL-5	
Gebinde / Verpackungseinheiten	1L, 1l PET, 4L, 5l PET, 10L, 60L, 205L	1L, 10, 60L, 205L			
Anwendungsbereich	Qualitätsöl zur Schmierung von Zahnradgetrieben und Differenzialen. Bietet zuverlässigen Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Oxidation. Diese Öle werden nach den Spezifikationen API GL-5, API GL-4 und API GL-2 hergestellt.	Qualitätsöl zur Schmierung von Zahnradgetrieben und Differenzialen. Bietet zuverlässigen Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Oxidation.	Erstklassiges, teilsynthetisches Mehrbereichsöl. Es ist zur Schmierung von Getrieben und Differenzialen von Fahrzeugen und Maschinen bestimmt, die unter Bedingungen hoher Geschwindigkeiten und Stoßbelastungen arbeiten. Bietet außergewöhnlichen Schutz vor Verschleiß und Korrosion.	Hochwertige Mehrbereichsöle zur Schmierung von Hypoidgetrieben bei Kraftfahrzeugen, die unter Bedingungen hoher Geschwindigkeiten und Stoßbelastungen arbeiten. Sie bieten außergewöhnlichen Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Oxidation.	



STRUKTUR DER TECHNISCHEN DATENBLÄTTER (TDS)





Produktbezeichnung	*TRAKTOROL SAE 80W UTTO (HT)*	*TRAKTOROL SAE 10W30 UTTO (HT)*
Viskosität bei 100 °C (cSt)	11	11
Flammpunkt (°C)	220	226
Stockpunkt (°C)	-27	-30
Dichte bei 15 °C (g/cm^3)	0,888	0,880
Spezifikationen & Freigaben	API GL-4, J.DEERE JDM J20C/J20D, M.FERGUSON CMS M1135/1141/1143/1145	
Gebinde / Verpackungseinheiten	1L PET, 4L, 10L, 60L, 205L	4L, 10L, 60L, 205L
Anwendungsbereich	Öl mit speziellen Eigenschaften, angepasst an die Anforderungen von Konstrukteuren traktorischer Getriebe- und Hydrauliksysteme. Es wird in die Gruppe der Traktoröle mit der Bezeichnung UTTO – Universal Tractor Transmission Oil – eingeordnet. Es wird zur Schmierung von Getrieben, nassen Bremsen und Hydrauliksystemen von Traktoren empfohlen.	Traktoröl mit der Bezeichnung UTTO – Universal Tractor Transmission Oil. Dies ist ein Mehrzweck-öl auf Mineralölbasis, das die Anforderungen an TH-Systeme (Getriebe und Hydraulik) einschließlich nasser Bremsen erfüllt. Die Eigenschaften dieses Mehrbereichsöls sind hohe Verschleißfestigkeit und Oxidationsstabilität.

STRUKTUR DER TECHNISCHEN DATENBLÄTTER (TDS)





Produktbezeichnung	*TRAKTOROL SAE 10W30 STOU (MHT)*	*TRAKTOROL SAE 15W40 STOU (MHT)*
Viskosität bei 100 °C (cSt)	11,2	14,8
Flammpunkt (°C)	226	226
Stockpunkt (°C)	-30	-27
Dichte bei 15 °C (g/cm^3)	0,880	0,890
Spezifikationen & Freigaben	API CF-4/CG-4/SF, J.Deere J27, M.Ferguson CMS 1145/1144/1139, Allison C4, API GL-4, Caterpillar TO-2, ACEA E2, MB 228.3, MAN 271, MIL-L-2104	
Gebinde / Verpackungseinheiten	4L, 10L, 60L, 205L	
Anwendungsbereich	Traktoröl mit der Bezeichnung STOU – Super Tractor Oil Universal. Dies ist ein Mehrzweck-Mehrbereichsöl mit speziellen Eigenschaften zur Schmierung von Benzin- und Dieselmotoren, Getrieben und Differenzialen, nassen Bremsen und Hydrauliksystemen von Traktoren. Es bietet hervorragende Schmierung und Schutz vor Verschleiß des Motors und aller beweglichen Teile unter allen Einsatzbedingungen.	

Starter PLUS

CAR BATTERIES



Ihre zuverlässige Wahl!

EXOL





EXOL

HYDRAULIKÖLE

STRUKTUR DER TECHNISCHEN DATENBLÄTTER (TDS)



Produktbezeichnung	*HIDRAN HDF 22*	*HIDRAN HDF 32*	*HIDRAN HDF 46*	*HIDRAN HDF 68*	*HIDRAN HDF 100*
Viskosität bei 100 °C (cSt)	22	32	46	68	100
Flammpunkt (°C)	210	220	230	240	240
Stockpunkt (°C)	-27	-24	-24	-21	-18
Dichte bei 15 °C (g/cm^3)	0,865	0,870	0,875	0,880	0,885
Spezifikationen & Freigaben	DIN 51524 PART II, VICKERS I-286-S , M-2950-S DENISON HF-0/ HF-1/ HF-2, CINCINNATI MACHINE P68/P69/P70				
Gebinde / Verpackungseinheiten	1L, 1L PET, 5L PET, 10L, 60L, 205L				
Anwendungsbereich	Universelle, Einbereichs-Mineralhydrauliköle; sie werden als Arbeitsflüssigkeiten und Tribomittel allen Arten von modernen hydraulischen und zirkulierenden Industriesystemen empfohlen, die unter Bedingungen moderater und relativ konstanter Arbeits- und Umgebungstemperaturen arbeiten. Dazu gehören: Hydraulikpressen, Hydraulik von Werkzeugmaschinen, Maschinen zur Kunststoffverarbeitung und ähnliche Systeme, die verschiedene Arten von Hydraulikpumpen, Spindelhalter u. a. besitzen. Diese Öle werden im folgenden Viskositätsbereich hergestellt: HDF 22, HDF 32, HDF 46, HDF 68, HDF 100, HDF 150.				

STRUKTUR DER TECHNISCHEN DATENBLÄTTER (TDS)



Produktbezeichnung	*HIDRAN HVI 46*	*HIDRAN HVI 68*	*HIDRAN HVI 100*
Viskosität bei 100 °C (cSt)	46	68	100
Flammpunkt (°C)	230	240	240
Stockpunkt (°C)	-24	-21	-21
Dichte bei 15 °C (g/cm^3)	0,875	0,880	0,880
Viskositätsindex	130	130	130
Spezifikationen & Freigaben	DIN 51524 PART III, VICKERS I-286-S , M-2950-S DENISON HF-0/ HF-1/ HF-2,CINCINNATI MACHINE P68/P69/P70		
Gebinde / Verpackungseinheiten	1L, 10L, 60L, 205L		
Anwendungsbereich	Sie weden am häufigsten in Hydrauliksystemen eingesetzt, die in breiten Temperaturbereichen von -30 bis +50 °C arbeiten. Hohe Temperaturstabilität und Viskositätsindex ermöglichen den Betrieb hydraulischer Baugruppen unter extremen Arbeitsbedingungen. Sie zeichnen sich durch hervorragende Filtrierbarkeit, entsprechende Schmierfähigkeit und die Fähigkeit zum Schutz vor Reibung, Verschleiß und Korrosion aus. Besonders hervorzuheben ist ihre Kompatibilität mit Teilen aus Buntmetallen einschließlich versilberter Teile bei einigen Hydraulikpumpen. Sie sind besonders geeignet für die Hydraulik von Landwirtschafts-, Bau- und ähnlichen Maschinen, die unter Bedingungen häufiger und großer Umgebungstemperaturschwankungen arbeiten, sowie für spezielle Industrie- und Schiffshydraulik. Diese Öle werden im folgenden Viskositätsbereich hergestellt: HVI 22, HVI 32, HVI 46, HVI 68, HVI 100, HVI 150.		



INDUSTRIEÖLE

STRUKTUR DER TECHNISCHEN DATENBLÄTTER (TDS)







Produktbezeichnung	TERMANOL 32	TERMANOL 100	REDO 68	REDO 100	REDO 150	REDO 220	REDO 320	REDO 460	REDO 680	CIRKOIL 22	CIRKOIL 32	CIRKOIL 46	CIRKOIL 68	CIRKOIL 100
Viskosität bei 40 °C (cSt)	32	100	68	100	150	220	320	460	680	22	32	46	68	100
Flammpunkt (°C)	220	230	230	230	240	240	250	250	255	200	200	200	200	205
Stockpunkt (°C)	-15	-10	-21	-18	-15	-15	-12	-12	-9	-15	-15	-15	-15	-10
Dichte bei 15 °C (g/cm³)	0,875	0,880	0,860	0,860	0,865	0,870	0,875	0,880	0,885	0,900	0,905	0,905	0,905	0,910
Spezifikationen & Freigaben besondere merkmale	DIN 51 522-Q		DIN 51 517-CLP, AGMA 9005-E02, DIN 51517-CLP(PART 3), U.S.STEEL 224							Besitzt Rostschutzeigenschaften				
Gebinde / Verpackungseinheiten	1L, 10L, 60L, 205L													
Anwendungsbereich	Mineralöl mit hoher thermischer und Oxidationsstabilität zur Wärmeübertragung in geschlossenen Systemen. Diese Öle werden im folgenden Viskositätsbereich hergestellt: 22, 32, 46, 68, 100 und 150.		Hochwertiges Öl mit EP-Zusatz für geschlossene Getriebe in der Industrie sowie bei hochbelasteten Gleit- und Schräglagern.							Eine Gruppe von Umlauföl en verschiedener Viskositätsklassen. Enthält Oxidations- und Rostinhibitoren und zeigt keine Neigung zur Schaumbildung. Sie werden in Druckumlaufsystemen sowie zur Schmierung von Lagern verwendet.				

STRUKTUR DER TECHNISCHEN DATENBLÄTTER (TDS)









Produktbezeichnung	REZOIL 30	ECO SYNTH 30	ECO SYNTH 50	KALENOL 32	KALENOL 46	KLIZOL 32	KLIZOL 68	KLIZOL 100	KLIZOL 150	KLIZOL 220
Viskosität bei 40 °C (cSt)	29,0			32	46	32	68	100	150	220
Flammpunkt (°C)	220			200	220	220	230	230	240	240
Stockpunkt (°C)						-27	-27	-24	-18	-15
Dichte bei 15 °C (g/cm³)		1,040	1,064	0,875	0,880	0,880	0,885	0,890	0,895	0,895
Spezifikationen & Freigaben besondere merkmale	ISO-L-MA / pH-Wert (5 %) – 9,1 Korrosivität, SL-LG (4 %) – 0/0 Klares Öl – milchige Emulsion	ECO SYNTH 30: ISO-L-MAH *pH (3,5% u vodl): 8,2 *Empfohlener Anteil in der Lösung: 5–7 %	ECO SYNTH 50: ISO-L-MAH *pH (3,5% u vodl): 8,1 *Empfohlener Anteil in der Lösung: 3–7 %	Abkühlgeschwindigkeit – für 32: 18, für 46: 27		DIN 51 502, CINCINNATI MILACRON P-50				
Gebinde / Verpackungseinheiten	1L, 10L, 60L, 205L									
Anwendungsbereich	Emulgierbares Öl, das bei Bearbeitungsvorgängen von Stahl, Grauguss, Temperguss, Leicht- und Buntmetallen wie Drehen, Bohren, Fräsen, Reiben und Schneiden in Konzentrationen von 3 –10% verwendet wird.	Biologisch abbaubares synthetisches Konzentrat zur Herstellung von Lösungen mit Wasser, das eine hochwertige Kühlung, Schmierung, Korrosionsschutz und eine hochwertig bearbeitete Oberfläche von mittel- und schwer bearbeitbaren Stählen, Grauguss, Leicht- und Buntmetallen bei den Operationen Drehen, Fräsen, Bohren, Reiben und Schleifen gewährleistet.		Universelle Härteöle mit optimalen Ergebnissen im Temperaturbereich zwischen 220–240 °C. Wird zum Härten aller Stahlarten verwendet.		Hochwertiges ÖI zur Schmierung von Gleitbahnen und für kombinierte Systeme aus Hydraulik und Gleitbahnen.			

STRUKTUR DER TECHNISCHEN DATENBLÄTTER (TDS)







Produktbezeichnung	KOMPRESAN KR 46	KOMPRESAN KR 100	KOMPRESAN KR 150	KOMPRESAN KR 220	KOMPRESAN KV 46	KOMPRESAN KV 68	KOMPRESAN KV 100	KOMPRESAN KV 150	OPLATOL
Viskosität bei 40 °C (cSt)	46	100	150	220	46	48	100	150	45
Flammpunkt (°C)	220	230	240	250	220	220	230	240	200
Stockpunkt (°C)	-18	-15	-12	-12	-18	-18	-15	-12	-18
Dichte bei 15 °C (g/cm³)	0,875	0,885	0,890	0,895	0,875	0,875	0,885	0,890	0,860
Spezifikationen & Freigaben besondere merkmale	DIN 51506-VBL/VCL/VDL				DIN 51506- VB/VBL				
Gebinde / Verpackungseinheiten	1L, 10L, 60L, 205L								
Anwendungsbereich	Hochwertiges Öl zur Schmierung von Rotationsluftkompressoren, formuliert mit Additiven, die eine hohe Oxidationsstabilität ermöglichen. Es kann zur Schmierung von stationären sowie mobilen Kompressoren verwendet werden.				Qualitätsöl zur Schmierung von Kolbenluftkompressoren, formuliert mit Additiven, die eine hohe Oxidationsstabilität ermöglichen.				Produkt, das als Mittel zum einfachen Trennen von Schalungen bei Betonarbeiten bestimmt ist. Es wird einfach durch Bestreichen der Schalung mit einer dünnen Ölschicht angewendet.



EXOL

RASHLADNE TEČNOSTI

EXOL

RASHLADNE TEČNOSTI

STRUKTUR DER TECHNISCHEN DATENBLÄTTER (TDS)



Produktbezeichnung	*ANTIFREEZE 100*	*ANTIFREEZE 40*	*ANTIFREEZE G12*	*ANTIFREEZE G12 40%*	*ANTIFREEZE G13*
Gefrierpunkt (°C) 50:50	-38	-24	-38	-24	-38
Spezifisches Gewicht bei 20 °C (g/cm³)	1,140	1,050	1,150	1,060	1,160
Spezifikationen & Freigaben	SAE J1034, BS 6580, ASTM D3306		ASTM D3306/4656, VW TL-774 F/D (G12+/G12), MAN 324-SNF	ASTM D3306/4656, VW TL-774 F/D (G12+/G12), MAN 324-SNF	ASTM D3306, BS 6580:2010, VW TL-774 J (G13, G12++), AUDI TL-774 J, SEAT TL-774 J, Porche TL-774 J
Gebinde / Verpackungseinheiten	1kg, 1kg PET, 10kg, 60kg, 220 kg	1kg, 1kg PET, 10kg, 60kg, 220kg	1kg, 1kg PET, 10kg, 60kg, 220kg	1kg, 1kg PET, 10kg, 60kg, 220kg	1kg, 10kg, 60kg, 220kg
Anwendungsbereich	Konzentriertes Mittel zur Herstellung von Kühlflüssigkeit. Es wird zur Motorkühlung, zum Frostschutz und zum Korrosionsschutz des Kühlsystems bei Kraftfahrzeugen verwendet. Es wird mit Wasser im entsprechenden Verhältnis gemäß Mischtabelle gemischt. Diese Antifreeze-Art wird nach einer hybriden organischen Formulierung (H-OAT) hergestellt. Das empfohlene Wechselintervall beträgt 2 Jahre.	Wird in Kühlsystemen von Kraftfahrzeugen zur Motorkühlung, zum Frostschutz und zum Korrosionsschutz verwendet. Es wird unverdünnt angewendet. Diese Antifreeze-Art wird nach einer hybriden organischen Formulierung (H-OAT) hergestellt. Das empfohlene Wechselintervall beträgt 2 Jahre.	Wirkt sowohl als Frostschutzmittel als auch als Motorkühlmittel und bietet hervorragenden Korrosionsschutz für alle Systeme aus Metallen und Legierungen, die sich in Motoren befinden. Enthält Anti-Korrosions-Additive frei von Nitriten, Silikaten und Phosphaten. Diese Antifreeze-Art gehört zu den OAT. Kühlflüssigkeiten (organisch). Das empfohlene Wechselintervall beträgt 5 Jahre.	Wirkt sowohl als Frostschutzmittel als auch als Motorkühlmittel und bietet hervorragenden Korrosionsschutz für alle Systeme aus Metallen und Legierungen, die sich in Motoren befinden. Enthält Anti-Korrosions-Additive frei von Nitriten, Silikaten und Phosphaten. Es wird unverdünnt angewendet. Diese Antifreeze-Art gehört zu den OAT-Kühlflüssigkeiten (organisch). Das empfohlene Wechselintervall beträgt 5 Jahre.	Antifreeze der neuesten Generation, empfohlen für moderne Fuhrparks. Bietet lang anhaltenden Korrosionsschutz, insbesondere für alle Aluminiumlegierungen und Leichtmetalle. Es handelt sich um eine Kühlflüssigkeit mit organischer Formel (OAT). Das empfohlene Wechselintervall beträgt 5 Jahre.

STRUKTUR DER TECHNISCHEN DATENBLÄTTER (TDS)



Produktbezeichnung	*TERMOFLUID KONCENTRAT*	*TERMOFLUID -50*	*TERMOFLUID -25*	*UNGIFTIGES THERMOFLUID*
Tačka mržnjenja (°C) 50:50	-35	-21	Spreman za upotrebu do -25	-35
Spezifisches Gewicht bei 20 °C (g/cm³)	1,11-1,14	1,09-1,12	1,06-1,08	1,11-1,14
Gebinde / Verpackungseinheiten	10L, 60L, 205L			
Anwendungsbereich	Antifreeze für Zentralheizung, Fußbodenheizung, bei Wassererwärmungssystemen und Kreislauf-Kühlsystemen (nicht in der Lebensmittelindustrie verwendet) sowie bei Maschinen zum Blasen von Verpackungen (geschlossene Kühlsysteme). In Abhängigkeit von der Konzentratlösung kann es bei Temperaturen von -45 °C bis +110 °C verwendet werden.	Gebrauchsfertiges Antifreeze für Zentral- und Fußbodenheizungen, für Wassererwärmungssysteme sowie für geschlossene und Kreislauf-Wasserkühlsysteme. Wird nicht in der Lebensmittelindustrie verwendet.	Ungiftiges Antifreeze ist eine konzentrierte Flüssigkeit, die in Systemen zur Brauchwassererwärmung und in Solaranlagen verwendet wird. Auf Basis von Monopropylenglykol formuliert, stellt es einen hervorragenden Wärmeträger dar und schützt vor Frost. In Abhängigkeit von der Konzentratlösung kann es bei Temperaturen von -45 °C bis +110 °C verwendet werden. Es wird in allen Kühl- und Heizsystemen in der Lebensmittelindustrie angewendet.	

EXOL

KOMPLEMENTÄR PROGRAMM



STRUKTUR DER TECHNISCHEN DATENBLÄTTER (TDS)

Produktbezeichnung	*SAE 10W TO-4*	*SAE 30 TO-4*	*SAE 50 TO-4*
Besondere merkmale	Dichte bei 15 °C (g/cm³) 0,870 Flammpunkt (°C) -220 Pourpoint (°C) 33	Dichte bei 15 °C (g/cm³) 0,890 Flammpunkt (°C) 240 Pourpoint (°C) -28	Dichte bei 15 °C (g/cm³) 0,920 Flammpunkt (°C) 260 Pourpoint (°C) -21
Spezifikationen & Freigaben	Allison C-4, Caterpillar TO-4, DANA Powershift Transmissions, Komatsu KES 07.868.1, ZF TE-ML 03C		
Gebinde / Verpackungseinheiten	10L, 60L, 205L		
Anwendungsbereich	Dies ist ein speziell formuliertes Öl zur Schmierung von Getriebe- und Hydrauliksystemen bei schweren Off-Road-Maschinen: Bagger, Bergbau- und Landmaschinen, insbesondere des Herstellers Caterpillar (nicht zur Motorschmierung empfohlen).		

EXOL

STRUKTUR DER TECHNISCHEN DATENBLÄTTER (TDS)



Produktbezeichnung	*TESTEROL PREMIUM*	*TESTEROL*	*LANCOL*	*ALFAMIN*	*DIZEL PLUS*
Besondere merkmale	Viskosität bei 100 °C: 11 Flammpunkt (°C): 240 Stockpunkt (°C): -27 Dichte bei 15 °C (g/cm³): 0,888 Spezifikation: ISO 6743-1 (L-AC)	Viskosität bei 100 °C: 9,5 Flammpunkt (°C): 240 Stockpunkt (°C): -27 Dichte bei 15 °C (g/cm³): 0,880	Viskosität bei 100 °C: 11 Flammpunkt (°C): 240 Stockpunkt (°C): -27 Dichte bei 15 °C (g/cm³): 0,888 Spezifikation: ISO 6743-1 (L-AC)	Flammpunkt (°C): 85 pH-Wert einer 5%igen Emulsion: 9 PAM: 10%	Flammpunkt (°C): 263 Pourpoint (°C): -25
Gebinde / Verpackungseinheiten	1L, 10L, 60L, 205L	1L, 1L PET, 2L PET, 5L PET, 10L, 60L, 205L	0,1L	1L PET, 10L, 60L, 205L	0,25L
Anwendungsbereich	Öl zum Kühlen und Schmieren von Sägeketten von Motorsägen, formuliert mit Korrosionsinhibitor, Stockpunkterniedriger sowie einem Additiv, das eine bessere Haftung des Öls an der Kette ermöglicht.	Öl zum Kühlen und Schmieren von Sägeketten von Motorsägen, formuliert mit Korrosionsinhibitoren, Stockpunkterniedriger sowie einem Additiv, das eine bessere Haftung des Öls an der Kette ermöglicht und dadurch die Wirtschaftlichkeit des Öls verbessert.	Öl zum Kühlen und Schmieren von Ketten und Zahnrädern, formuliert mit Korrosionsinhibitoren, Stockpunkterniedriger sowie einem Additiv, das eine bessere Haftung des Öls an der Kette ermöglicht und dadurch die Wirtschaftlichkeit des Öls verbessert.	Wird als Entfettungs- und Reinigungsmittel für Außenflächen von Motoren, Maschinen und anderen Baugruppen verwendet, als Konzentrat oder verdünnt mit Wasser, Diesel oder Benzin im Verhältnis 1:1 bis 1:10. Nach dem Auftragen bis zu 30 Minuten einwirken lassen und anschließend mit einem starken Wasserstrahl abspülen.	Phosphorfreies Additiv für Dieselkraftstoffe mit niedrigem Schwefelgehalt. Durch Zugabe dieses Additivs bildet sich eine Schutzschicht auf den Metalloberflächen des Kraftstoffeinspritzsystems, wodurch die Reibung verringert und die Schmierfähigkeit erhöht wird.

STRUKTUR DER TECHNISCHEN DATENBLÄTTER (TDS)



Produktbezeichnung	*WINTER-SCHEIBENREINIGER*	*SOMMER-SCHEIBENREINIGER*	*SCHMIERFETT*	*DOT - 3*	*DOT - 4*
Besondere merkmale	Gefrierpunkt (°C): -20 Spezifisches Gewicht bei 20 °C (g/cm³): 0,950	Spezifisches Gewicht bei 20 °C (g/cm³): 0,960	Fetttyp: LM-2 (Kalziumseife)NLGI-Spezifikation: 2Tropfpunkt (°C): 100Flammpunkt (°C): 220	Spezifikation: FMVSS No. 116 DOT 3, SAE J-1703, ISO 4925 Klasse 3 Dichte bei 20 °C (g/cm³): 1,02 pH-Wert: 9,3 Siedepunkt (°C): >205 Nasssiedepunkt (°C): >140	Spezifikation: FMVSS No. 116 DOT 4, SAE J-1703, ISO 4925 Klasse 4 Dichte bei 20 °C (g/cm³): 1,06 pH-Wert: 8,4 Siedepunkt (°C): >230 Nasssiedepunkt (°C): >155
Gebinde / Verpackungseinheiten	1L PET, 2L PET, 5L PET, 60L, 205L		0,9kg, 3kg, 15kg, 180kg	0,5L	
Anwendungsbereich	Duftendes Mittel zur Reinigung von Windschutzscheiben und Scheinwerfern. Gebrauchsfertig.		Universalfett zur Schmierung von Lagern, Gleitführungen, Wälzlagern u. Ä. Verhält sich gut in einem breiten Temperaturbereich.	Flüssigkeit für Bremsen und Bremssysteme. Wird bei Bremssystemen von Autos, Lkw und in allen hydraulischen Übertragungsmechanismen zum Bremsen angewendet.	

KLASSIFIZIERUNG VON ÖLEN UND WARUM SIE WICHTIG IST?

Beim Kennenlernen des Produktprogramms unseres Unternehmens konnten Sie viele verschiedene Bezeichnungen für Qualitätsabstufungen und die Kompatibilität mit Motoren oder Arbeitsmaschinen sehen, für die sie entwickelt wurden.

Wie jedes Produkt haben auch Motorenöle ihre Qualitätsabstufungen. Die Eigenschaften, die jedes Motorenöl charakterisieren, sind der Viskositätsgrad und der Grad des Verschleißschutzes für sich berührende (reibende) Motorteile. Aus diesen Eigenschaften wurden auch bestimmte Nomenklaturen zur Klassifizierung von Ölen entwickelt. Die bekanntesten sind:

SAE – stellt ein Maß für die Viskosität dar, d. h. die Fließfähigkeit des Öls. Präsentiert von der Society of Automotive Engineers (SAE).

API – stellt ein Maß für die Qualität des Verschleißschutzes des Motors dar. Präsentiert vom American Petroleum Institute (API).

ACEA – stellt ebenfalls ein Maß für die Qualität des Verschleißschutzes dar. Präsentiert von der Association des Constructeurs Européens d'Automobiles (ACEA).

Aus all dem Genannten können Sie ersehen, dass es sehr wichtig ist darauf zu achten, welche Spezifikation ein bestimmtes Öl erfüllt.

Das Produktprogramm des Unternehmens Exxol deckt die meisten Arten und Viskositätsklassen von Ölen ab, für die auf dem Markt Bedarf besteht. Für alle unsere Produkte können Sie sehr leicht und einfach alle wichtigen Informationen in unserem Katalog finden. Falls Sie sich dennoch nicht sicher sind, welche Spezifikation Sie benötigen, können Sie mit Hilfe unseres Fachpersonals immer sehr leicht das richtige Öl für Sie auswählen.

